

Válvula de proceso revestida de elastómero con versión wafer con función de vibración.

### **DATOS TÉCNICOS**

Diámetros nominales: DN 150 - DN 400

Entre caras: EN 558 serie 20

ISO 5752 serie 20 API 609 tabla 1

Medida de conexión de

brida:

EN 1092 PN 10/16 ASME clase 150

Otros a petición

Forma de la superficie de obturación de la

contrabrida:

EN 1092 forma A/B ASME RF, FF

Brida superior: EN ISO 5211

Calificación: EN 19

Comprobación de la estanqueidad:

EN 12266 (tasa de fuga A) ISO 5208, categoría 3

Estándar de trabajo: EN 593

Rango de temperatura: -10°C a +200°C (en función de la

presión, medio y material)

Presión de trabajo adm.: máx. 10 bar

### **INDICACIONES GENERALES**

- Conexión de disco/eje de una pieza, sin ranuras
- Cuerpo dividido con tornillos de acero inoxidable
- Altura de aislamiento de acuerdo a las regulaciones de la planta
- Opcional: Versión especial homologada por RWTÜV según TA-Luft VDI 2440
- Eje con 3 cojinetes
- Superficie de obturación de disco con pulido de alto brillo
- Materiales de asiento opcionalmente acorde a FDA o CE 1935/2004
- Opcionalmente según ATEX
- Desmontable, reciclaje selectivo dado
- Opcional: Sin metales no ferrosos
- también disponible como versión de acero inoxidable hasta DN 300

### CAMPOS DE APLICACIÓN, p. ej.:

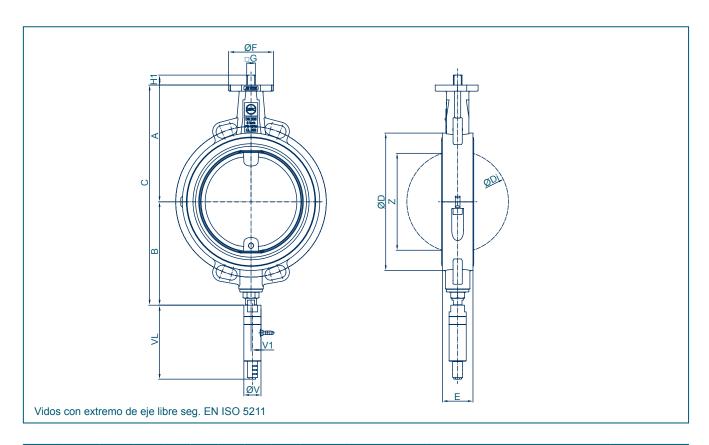
- Dosificación y distribución de materiales sólidos
- Tecnología sobre el manejo de materiales neumáticos
- Industria de generación energética
- Industria alimentaria



El vibrador lleva el disco a la horizontal en una vibración lineal. La frecuencia de la vibración es controlada mediante la presión de aire.

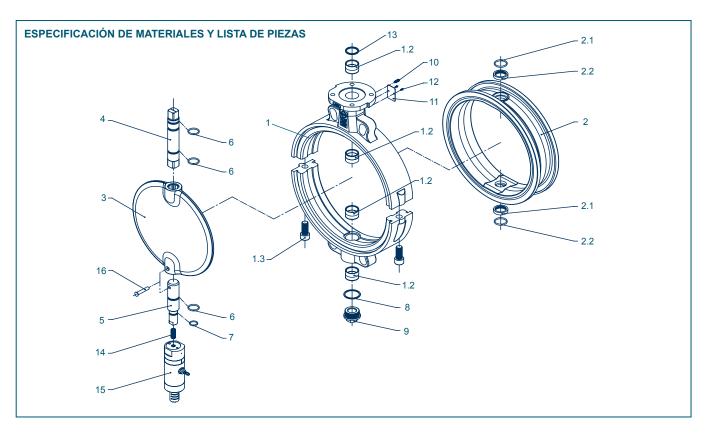


4.12



		Dimensiones principales [mm]															
DN [mm]	Tamaño [pulg.]	Α	В	С	ØD	Di	E	F	Brida	G	H1	Z	Vibrador	ØV	V1	VL	Peso [kg]
													NTS 120 HF	27,5	16,5	97,5	9,7
150	6	203	203 177	380	215	149	56	88	F07	17	20	138	NTS 120 NF	27,5	16,5	125	9,8
130				300	210								NTS 180 HF	33,5	19,5	125	9,8
													NTS 180 NF	33,5	19,5	146	9,9
				431	269	199	60	88		17	20	189	NTS 120 HF	27,5	16,5	97,5	13,4
000			8 203						F07				NTS 120 NF	27,5	16,5	125	13,5
200	8	228											NTS 180 HF	33,5	19,5	125	13,5
													NTS 180 NF	33,5	19,5	146	13,6
	10	266	3 239	505				125	F10	22	23,5	239	NTS 250 HF	41,5	24	146	23
050					004	040	00						NTS 250 NF	41,5	24	189	23,2
250					324	249	68						NTS 350 HF	53	30,5	147	23,3
													NTS 350 NF	53	30,5	193	23,7
	12		291 263	3 554	374	374	78	125	F10	22	23,5	286	NTS 250 HF	41,5	24	146	32
300		201											NTS 250 NF	41,5	24	189	32,2
300		291											NTS 350 HF	53	30,5	147	32,3
													NTS 250 NF	53	30,5	193	32,7
	14			02 632 5									NTS 250 HF	41,5	24	149	68,5
350*		330	302		535	338	78	148	F12	27	29	329	NTS 250 NF	41,5	24	189	68,7
							. •						NTS 350 HF	53	30,5	147	68,8
													NTS 350 NF	53	30,5	193	69,2
				689 5									NTS 250 HF	41,5	24	149	95,5
400*	16	360	329		580	391	102	148	F12	27	29	3	NTS 250 NF	41,5	24	189	95,7
													NTS 350 HF	53	30,5	147	95,8
													NTS 350 NF	53	30,5	193	96,2

<sup>\*</sup> Versión tipo lug según dimensiones de T212-A



Pos.	Denominación	Material	Nº de material	ASTM	Pos.	Denominación	Material	Nº de material	ASTM			
1	Cuerpo				8	Anillo obturador						
	Acero inoxidable	G-X6CrNiMo18-10	1.4408	CF8M		Cobre	Cu		Cobre			
1.2	Casquillo de cojine	te			9	Tapón roscado						
	Latón	MS 58	2.0401	B 45		Acero inoxidable	A4-70		B8M			
1.3	Tornillo cilíndrico				10	Tornillo prisionero						
	Acero inoxidable	A4-70		B8M		Acero inoxidable	o inoxidable A4-70		B8M			
2	Asiento				11	Placa de caracterí						
	NBR	Caucho acrilonitrilo-butadieno				Acero inoxidable	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304			
	EPDM	Caucho etileno-propil	eno		12	Remache estriado semiesférico						
2.1	Anillo de acero inox	l 250)			Acero inoxidable A2-70			B 8				
	Acero inoxidable	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304	13	Anillo rascador (DN 150 - DN 200)						
2.2	Junta tórica (a partir de DN 250)					PTFE Politetrafluoroetileno						
	NBR Caucho acrilonitrilo-butadieno				14	Tornillo prisionero						
4	Eje superior					Acero inoxidable A2-70			B 8			
	Acero inoxidable X14CrMoS17 1.4104 430 F			430 F	15	Vibrador de pistón						
		X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316		Versión estándar						
5	Eje inferior					Versión acero inoxidable						
	Acero inoxidable	X14CrMoS17	1.4104	430 F		Versión ATEX						
		X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316	16	Pasador (DN 100 - DN 125)						
6	Junta tórica					Acero inoxidable	X4CrNiMo16-5-1	1.4418				
	NBR	Caucho acrilonitrilo-bi	utadieno									
7	Junta tórica											
	NBR	Caucho acrilonitrilo-bi	utadieno									
						Otros materiales a	petición					

Lista de piezas de muestra para los diámetros nominales DN 150 - DN 300.

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

#### **PARES**

- Pares (Md) indicados para medios líquidos y lubricantes
- Medios en polvo (no lubricantes) Md x 1,3
- Gases secos/líquidos de alta viscosidad Md x 1,2
- Los pares indicados se refieren al par de desprendimiento
- Los pares dinámicos pueden consultarse con nosotros

Estaremos encantados de ayudarle en el diseño de actuadores y funciones de control.

DN [mm]	150	200	250	300	350	400
Tamaño [pulg.]	6	8	10	12	14	16
MD [Nm]	110	140	200	280	720	980

### **VALORES KV**

- El valor  $K_V$  [m³/h] indica el flujo de agua para una temperatura de 5°C a 30°C y una  $\Delta p$  de 1 bar
- El valor K<sub>V</sub> indicado se basa en mediciones realizadas por el Delfter Hydraulics Laboratory, Holanda
- Velocidad de flujo admisible Vmax 4,5 m/s para líquidos, Vmax 70 m/s para gases
- Las funciones de estrangulación son posibles de 30° a 70°.
  Se debe evitar la cavitación.
  Estaremos encantados de ayudarle con un diseño preciso para sus funciones de regulación.

		Ángulo de abertura α°									
DN [mm]	Tamaño [pulg.]	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°		
150	6	35	90	200	360	640	900	1350	2100		
200	8	43	180	350	580	1000	1600	3000	4000		
250	10	125	360	660	1100	1800	3100	5300	6400		
300	12	200	550	1000	1600	2600	5000	7500	8500		
350	14	482	464	1042	2126	3625	5449	7507	9708		
400	16	627	603	1355	2765	4715	7088	9764	12627		

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

