



QUEZAR

---

Suministros y  
Servicios Industriales

***OPERACIONES***

***PLANTAS***

# ¿Quiénes somos?



Somos una empresa líder en el ramo industrial, donde brindamos soluciones integrales a nuestros clientes, con reconocimiento por su excelente servicio, calidad y rapidez. En donde incluimos mantenimiento industrial, maquinado de piezas, pailería, soldadura y suministro de refacciones/MRO.

## Contando con:



**+ 170 Colaboradores directos**



**Clientes en más de 10 estados de México**



**Comercialización de + 100 marcas directas**



**Servicios especializados para la industria**



**+ 120 Clientes Activos**



**+ 15 Distribuciones de marcas líderes**

# Conoce nuestras ubicaciones

---



## Oficinas Generales

---

*C. Guadalupe 223, Centro 67100,  
Guadalupe, N.L.*



## Planta Guerrero

---

*C. Vicente Guerrero 307, Sur,  
67100, Guadalupe, N.L.*



## Planta Apodaca

---

*C. A 1000-5, Colonia Nuevo Centro  
Urbano, 66603, Apodaca, N.L.*



# Algunos de nuestros servicios

---



*Ingeniería y Diseño Industrial*



*Pailería y Soldadura*



*Maquinado CNC y Convencional*



*Mantenimiento de HVAC*



*Seguridad Ocupacional*



*Mantenimiento Predictivo*



*Aplicación de Pintura Epoxica*



*Automatización e Ingeniería Eléctrica*



*Instalaciones Electromecánicas*

En Quezar tenemos como objetivo el siempre estar a la altura de las necesidades y requerimientos de nuestros clientes para poder ayudarlos a ser más eficientes y productivos, contamos con amplia experiencia en distintas ramas de la ingeniería, proyectos y mantenimiento.

# Certificaciones y cumplimientos

---



Contamos con la certificación de calidad ISO 9001:2015 y cumplimos con todas las normas federales para cumplir con los requerimientos de todos nuestros clientes.



# Depto. de Ingeniería y Diseño Industrial

---



En Quezar contamos con un departamento de ingeniería y diseño industrial altamente calificado, con amplia experiencia en el desarrollo de soluciones innovadoras y personalizadas para diversas industrias.

Nuestro equipo está en constante capacitación para mantenerse a la vanguardia de las tecnologías y herramientas más avanzadas, con el objetivo de brindar la mejor calidad y servicio a nuestros clientes.



# Planta Guerrero

---

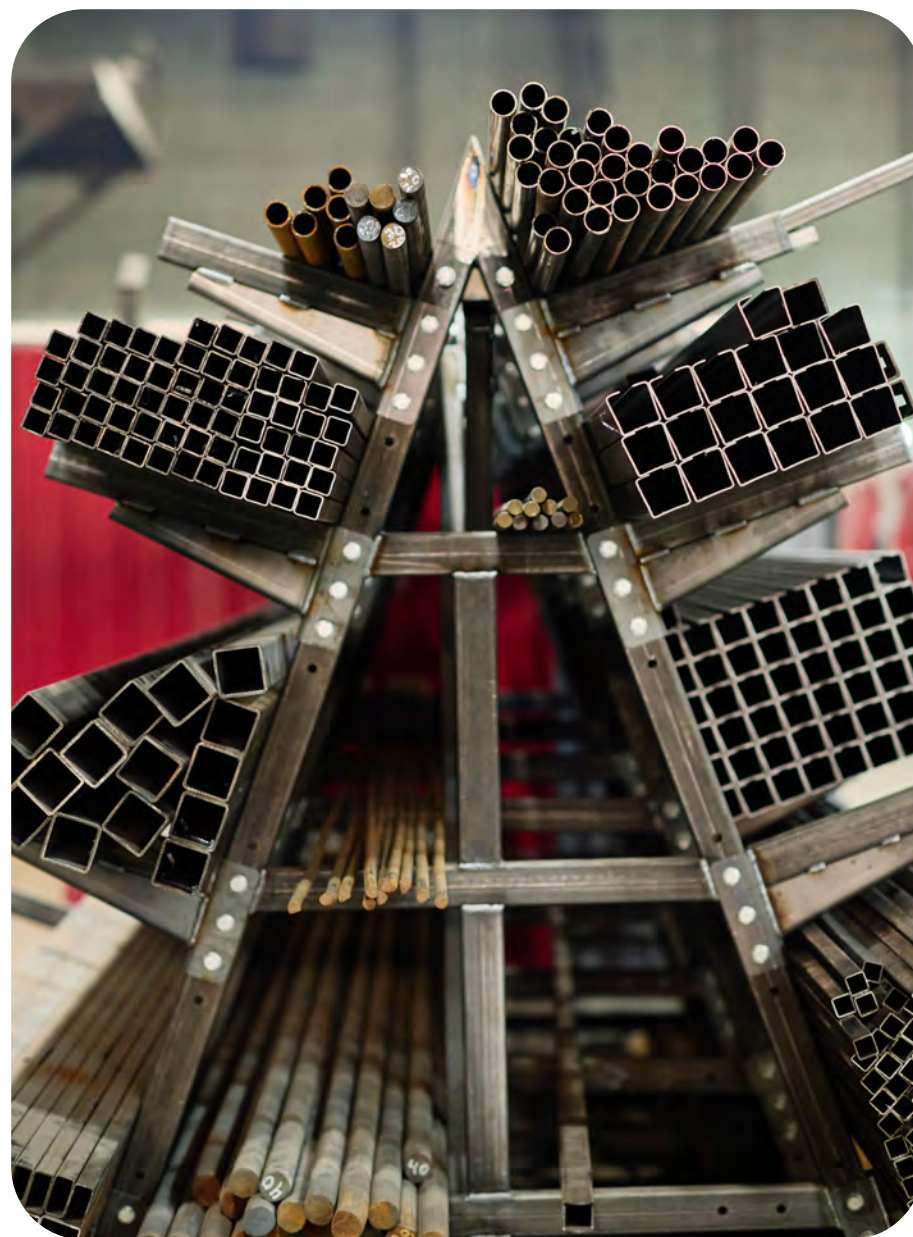


En nuestra **Planta Guerrero** nos especializamos en procesos de maquinado, fabricando una amplia variedad de piezas, desde componentes estándar hasta aquellos que requieren alta precisión. Contamos con tecnología avanzada, incluyendo maquinaria de Control Numérico por Computadora (CNC), lo que nos permite garantizar calidad, eficiencia y cumplimiento en cada proyecto



# Materiales con los que trabajamos

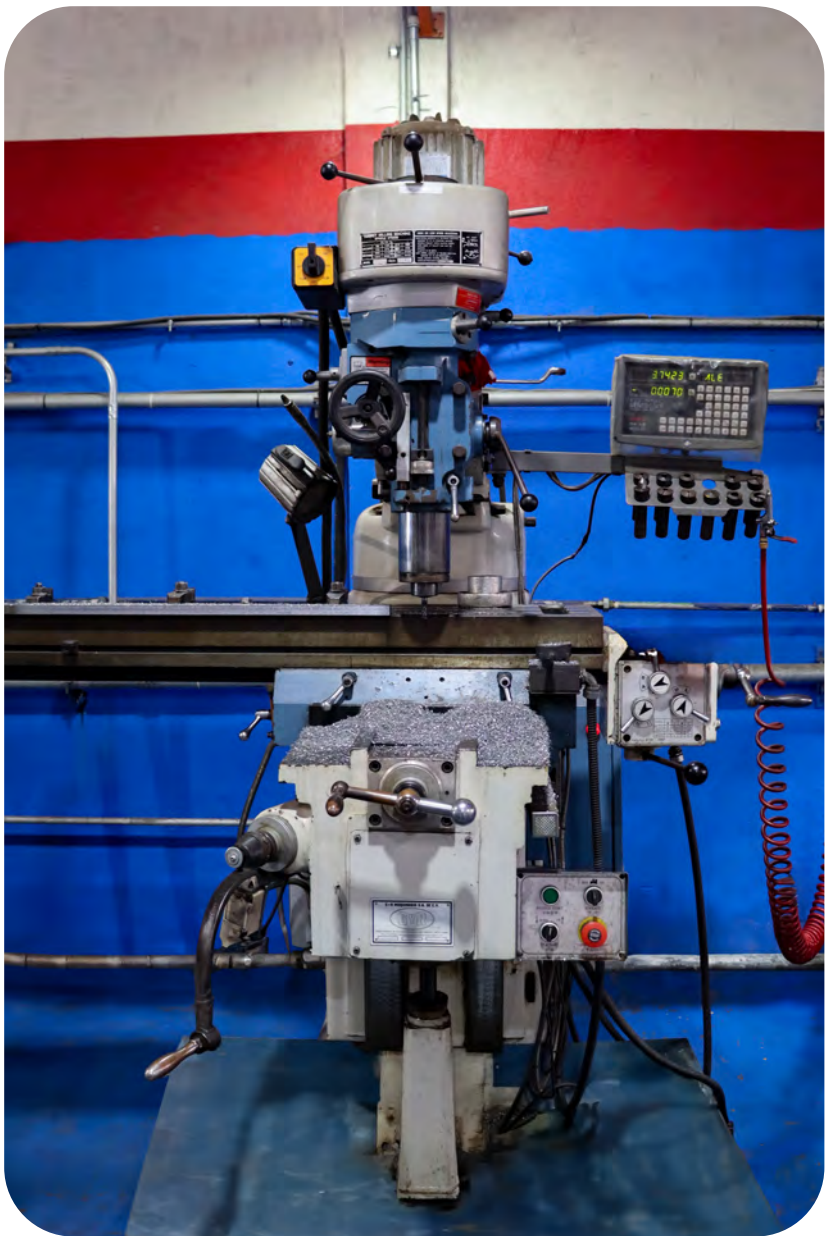
---



En nuestra área de maquinados trabajamos con una amplia variedad de materiales metálicos, entre ellos **acero inoxidable 304, aluminio, aceros 1045, 1018, 9840, 4140, H13, D2**, así como bronce, latón y, ocasionalmente, cobre. Estos materiales se utilizan **para la fabricación precisa de componentes y piezas de alto rendimiento.**

Asimismo, cuando el proyecto requiere la fabricación de guías, bases u otros componentes especiales, como sellos mecánicos o bujes, utilizamos plásticos de ingeniería de alto desempeño, tales como Acetal, Teflón y plástico PEC.

# Maquinaria



## *Fresadora SMARTTECH M4EL*

### *DATOS TÉCNICOS*

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Motor Principal             | 3 HP / 220 Volts / 3 fases |
| Carrera del husillo (quill) | 5" (127 mm)                |
| Velocidades del husillo     | 80 a 5440 rpm              |
| Peso                        | 1,680 kg                   |
| Dimensiones                 | 2000 x 1700 x 2350 mm      |

### *DATOS DE CAPACIDAD*

|                                  |                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Carga máxima sobre la mesa       | Aproximadamente 500–700 kg                                                                                                                                                                                                |
| Materiales que puede trabajar    | Aceros al carbono y aleados, Aluminio y aleaciones no ferrosas, Hierro fundido, Bronce, latón, y Plásticos técnicos (nylon, etc.)                                                                                         |
| Profundidad de corte recomendada | <ul style="list-style-type: none"><li>- En acero: 3–5 mm por pasada</li><li>- En aluminio: 6–8 mm por pasada</li><li>- Puede variar según herramienta y avance</li></ul>                                                  |
| Tipo de mecanizado               | <ul style="list-style-type: none"><li>- Fresado plano y contorneado</li><li>- Ranurado y cavidades</li><li>- Taladrado</li><li>- Fresado angular (gracias al cabezal inclinable)</li><li>- Roscas y avellanados</li></ul> |

# Maquinaria



## Fresadora SMARTTECH SM-S4

### DATOS TÉCNICOS

|                                   |                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Motor Principal                   | 3 HP / 220 Volts                                       |
| Carrera del husillo (quill)       | 127 mm                                                 |
| Velocidades del husillo           | 60-5440 rpm (60 Hz)                                    |
| Ángulo de inclinación del cabezal | ±45° (adelante y atrás),<br>±90° (derecha e izquierda) |
| Peso                              | 1900 kg                                                |
| Dimensiones                       | 1900 x 1700 x 2300 mm                                  |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                                  |                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Carga máxima sobre la mesa       | Aproximadamente 500-800 kg (similares)                                                                                                                          |
| Materiales que puede trabajar    | Acero, aluminio, hierro fundido, plásticos técnicos                                                                                                             |
| Profundidad de corte recomendada | Variable según el material, pero puede manejar cortes de hasta 5-6 mm en acero en pasadas moderadas                                                             |
| Tipo de mecanizado               | <ul style="list-style-type: none"><li>- Fresado pesado</li><li>- Fresado escuadrado</li><li>- Cavidades profundas</li><li>- Agujeros de gran diámetro</li></ul> |

# Maquinaria

## CENTRO DE MAQUINADO CNC HAAS VF-2



### DATOS TÉCNICOS

|                         |                                |
|-------------------------|--------------------------------|
| Recorridos de los ejes  | X: 762mm, Y: 406mm, Z: 508mm   |
| Motor Principal         | 30 hp (22.4 kW)                |
| Par máximo              | 122 Nm (90 ft-lbf) a 2,000 rpm |
| Velocidades del husillo | 8,100 rpm                      |
| Herramientas            | 20 herramientas                |
| Peso                    | 3,538 kg                       |
| Dimensiones             | 2,464 x 2,337 x 2,578 mm       |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                               |                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad máxima de carga     | 1,361 kg (3,000 lb)                                                                                                                                                                                                                 |
| Materiales que puede trabajar | Aluminio, cobre, plásticos de ingeniería, titanio acero al carbono e inoxidable, fundición gris, latón, Inconel                                                                                                                     |
| Máx. de pieza mecanizable     | Aproximadamente 762 x 406 x 508 mm                                                                                                                                                                                                  |
| Peso Máx .por herramienta     | 5.4 kg (12 lb)                                                                                                                                                                                                                      |
| Tipo de mecanizado            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fresado en plano y contorneado</li> <li>- Cavidades, ranuras, bolsillos</li> <li>- Taladrado, avellanado, escariado</li> <li>- Roscado rígido</li> <li>- Refrentado y perfilado</li> </ul> |

# Maquinaria

## Torno CNC HAAS ST-15



### DATOS TÉCNICOS

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Recorrido de los ejes           | X: 200 mm, Z: 406 mm     |
| Motor Principal                 | 20 hp (14.9 kW)          |
| Par máximo                      | 203 Nm a 500 rpm         |
| Velocidades del husillo         | 4,000 rpm                |
| Numero de estaciones de torreta | 12 tipo BOT (Boring Bar) |
| Peso                            | 3,584 kg                 |
| Dimensiones                     | 3,210 × 1,780 × 2,060 mm |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                               |                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro máximo de torneado   | 305 mm (12")                                                                                                                                                                                                                           |
| Materiales que puede trabajar | Aluminio, latón, cobre, plásticos, acero al carbono e inoxidable, titanio y aleaciones especiales                                                                                                                                      |
| Capacidad máxima de barra     | 63.5 mm (2.5")                                                                                                                                                                                                                         |
| Longitud máxima de corte      | 406 mm (16")                                                                                                                                                                                                                           |
| Tipo de mecanizado            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Torneado externo e interno</li> <li>- Refrentado</li> <li>- Ranurado y roscado</li> <li>- Taladrado y escariado (con herramientas adecuadas)</li> <li>- Tronzado y corte de piezas</li> </ul> |

# Maquinaria

## Sierra de Cinta KHRONOS GS-280



### DATOS TÉCNICOS

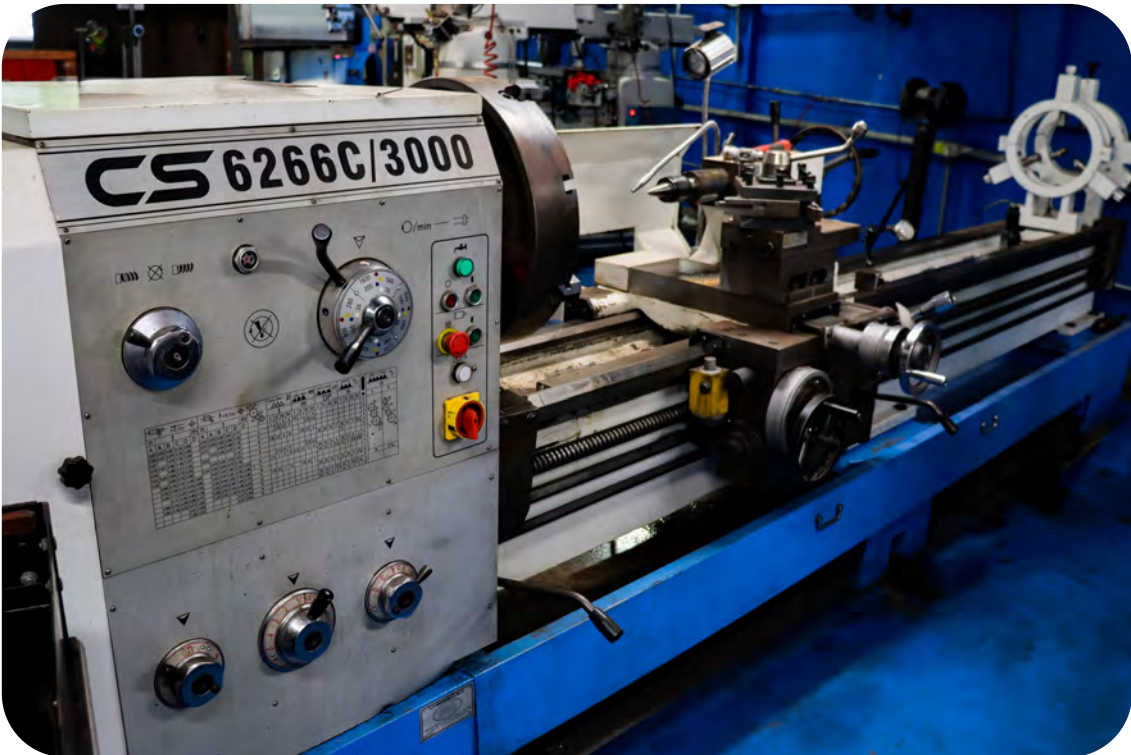
|                          |                                              |
|--------------------------|----------------------------------------------|
| Motor Principal          | 3 HP / 220 Volts                             |
| Capacidad de corte a 90° | Redondo: 280 mm<br>Rectangular: 300 x 220 mm |
| Velocidad max. de Corte  | 80 m/min                                     |
| Medida de la sierra      | 27 x 3505 (1"x138")                          |
| Dimensiones de empaque   | 1770 x 1130 x 1160 mm                        |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                                |                                                                                                                                                         |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sujecion de la mesa de trabajo | Prensa Hidráulica                                                                                                                                       |
| Materiales que puede trabajar  | Metales ferrosos y no ferrosos, incluyendo acero, hierro fundido, aluminio, bronce y latón.                                                             |
| Capacidad de corte             | Hasta 280 mm                                                                                                                                            |
| Ángulos de corte               | 90°, 60° y 45°                                                                                                                                          |
| Tipo de mecanizado             | <ul style="list-style-type: none"><li>- Corte recto</li><li>- Corte en ángulo</li><li>- Cortes en perfiles metálicos, barras sólidas y tubos.</li></ul> |

# Maquinaria

## Torno Baoji CS6266C/3000



### DATOS TÉCNICOS

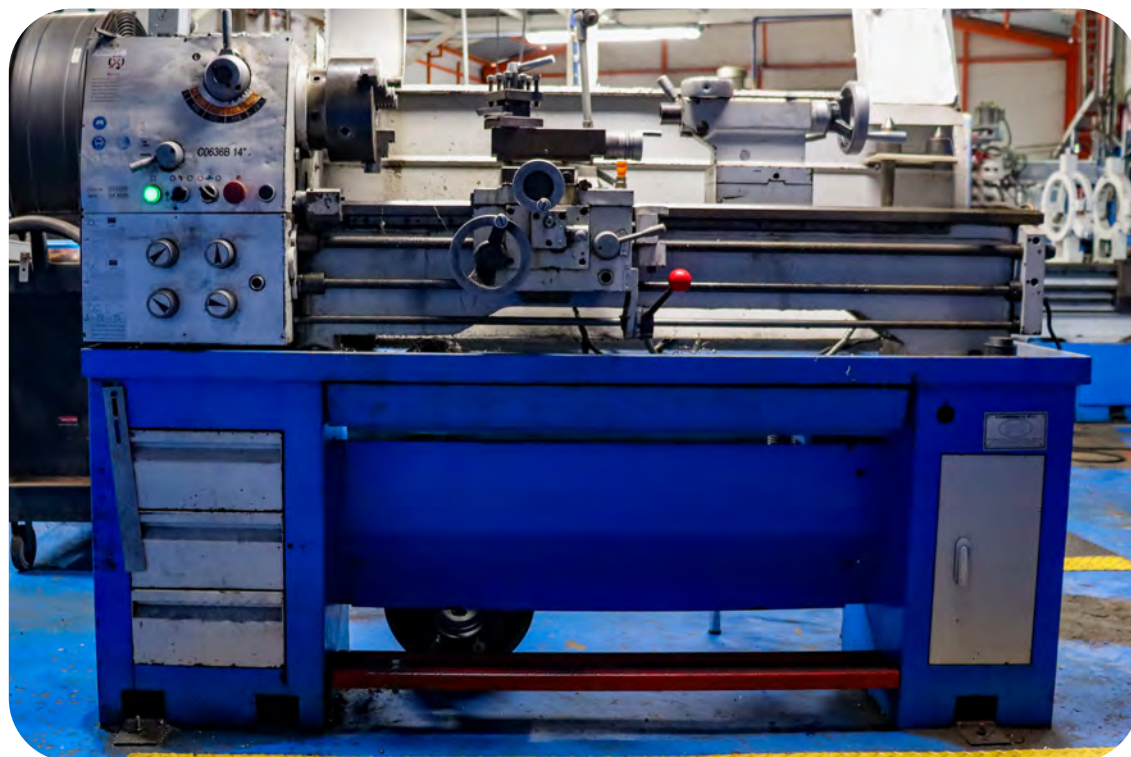
|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Motor Principal         | 10 HP (7.5 kW), 220V, 3 fases |
| Distancia entre centros | 3,000 mm (120")               |
| Velocidades del husillo | 12 rangos, de 36 a 1600 rpm   |
| Peso                    | 3,000 kg                      |
| Dimensiones             | 4,632 x 975 x 1,450 mm        |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad máxima de carga                  | 1,500 kg aproximadamente                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Materiales que puede trabajar              | Acero al carbono, acero inoxidable, fundición, bronce, aluminio, y plásticos de ingeniería                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Diametro máx. de barra                     | 105 mm (4.13")                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Volteo sobre bancada, el carro y el escote | Bancada: 660 mm (26"), Carro: 420 mm (16.5"), Escote: 870 mm (34.25")                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Tipo de mecanizado                         | <div> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cilindrado</li> <li>- Refrentado</li> <li>- Roscado</li> <li>- Taladrado</li> <li>- Mandrinado</li> </ul> </div> <div> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Conicidad / Torneado de conos</li> <li>- Ranurado</li> <li>- Tronzado / Corte de pieza</li> <li>- Pulido / Acabado superficial</li> <li>- Torneado en escote</li> </ul> </div> |

# Maquinaria

## Torno Nantong C0636B



### DATOS TÉCNICOS

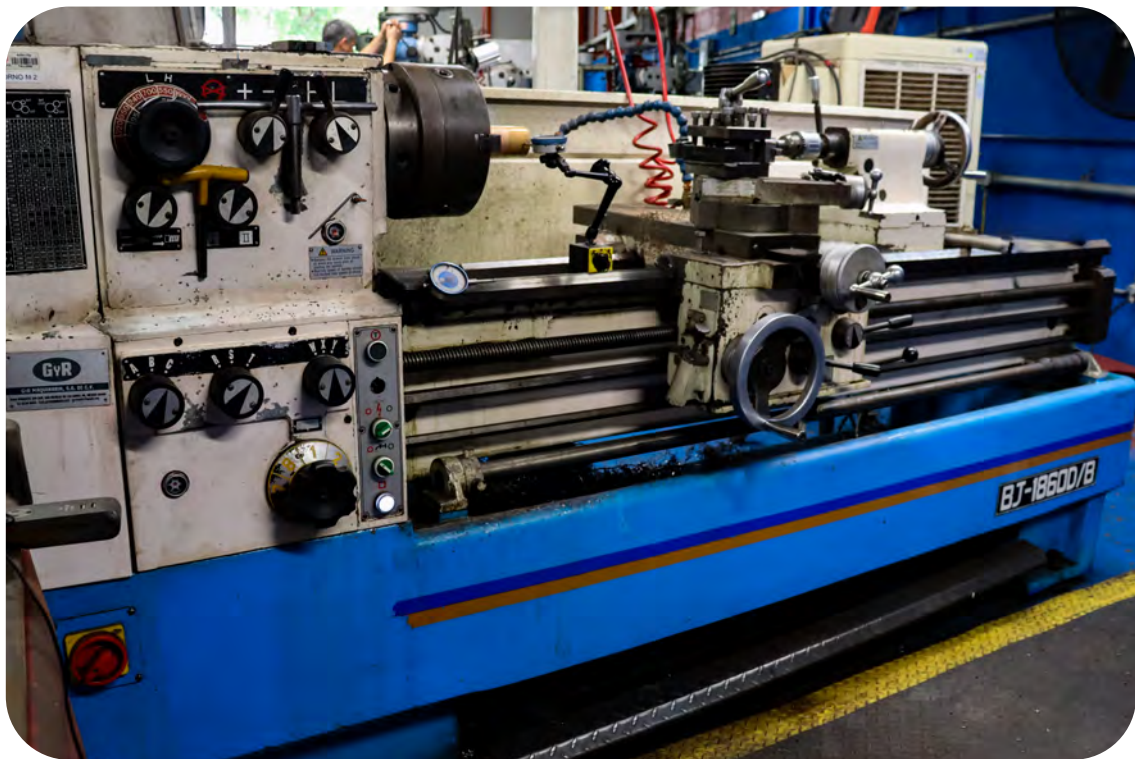
|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| Motor Principal         | 2 HP. 220 Volts, 3 Fases    |
| Distancia entre centros | 1,000 mm (40")              |
| Velocidades del husillo | 8 rangos, de 70 a 2,000 rpm |
| Peso                    | 620 kg                      |
| Dimensiones             | 1,930 x 760 x 1,590 mm      |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad máxima de carga                  | 1,500 kg aproximadamente                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Materiales que puede trabajar              | Acero al carbono, acero inoxidable, bronce, aluminio, y plásticos de ingeniería                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diametro máx. de barra                     | 105 mm (4.13")                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Volteo sobre bancada, el carro y el escote | Bancada: 360 mm (14"), Carro: 212 mm (8.3"), Escote: 491 mm (19.3")                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Tipo de mecanizado                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cilindrado</li> <li>- Refrentado</li> <li>- Roscado</li> <li>- Taladrado</li> <li>- Mandrinado</li> <li>- Conicidad / Torneado de conos</li> <li>- Ranurado</li> <li>- Tronzado / Corte de pieza</li> <li>- Pulido / Acabado superficial</li> <li>- Torneado en escote</li> </ul> |

# Maquinaria

## Torno TITANIUM BJ-1860D/B



### DATOS TÉCNICOS

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Motor Principal         | 7.5 HP 220 Volts 3 Fases  |
| Distancia entre centros | 1,524 mm (60")            |
| Velocidades del husillo | 12 rangos: 24 a 1,600 RPM |
| Peso                    | 2,000 kg                  |
| Dimensiones             | 2750 x 1100 x 1200 mm     |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad máxima de carga                  | 400-600 kg                                                                                                                                                                                                                                           |
| Materiales que puede trabajar              | Acero al carbono, acero inoxidable, bronce, aluminio, y plásticos de ingeniería                                                                                                                                                                      |
| Diametro máx. de barra                     | 87.3 mm (3 7/16")                                                                                                                                                                                                                                    |
| Volteo sobre bancada, el carro y el escote | Bancada: 458 mm (18"), Carro: 292 (11 1/2"), Escote: 640 mm (25 3/16")                                                                                                                                                                               |
| Tipo de mecanizado                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cilindrado</li> <li>- Refrentado</li> <li>- Roscado</li> <li>- Taladrado</li> <li>- Mandrinado</li> <li>- Torneado cónico</li> <li>- Ranurado y tronzado</li> <li>- Pulido y acabado superficial</li> </ul> |

# Maquinaria

## Cepillo de codo IE ROCCO-700/II



### DATOS TÉCNICOS

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Motor Principal         | 7.5 kW (10 HP)           |
| Velocidades del carnero | 3 a 48 rpm               |
| Peso                    | 3,500 a 4,000 kg         |
| Dimensiones             | 2,464 x 2,337 x 2,578 mm |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                               |                                                                                                 |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad máxima de carga     | 800 a 1,200 kg                                                                                  |
| Materiales que puede trabajar | Acero al carbono e inoxidable, fundición gris, bronce, cobre, aluminio, plásticos de ingeniería |
| Altura máxima                 | Alrededor de 300 mm (11.8")                                                                     |
| Longitud máxima de corte      | 700 mm                                                                                          |
| Tipo de mecanizado            | Ideal para operaciones de desbaste y acabado en superficies planas, ranuras y perfiles.         |

# Planta Apodaca

---



**Planta Apodaca** está especializada en proyectos de pailería y soldadura, enfocándose en la fabricación de estructuras metálicas de diversas escalas y complejidades. Gracias a nuestra infraestructura tecnológica y equipamiento de alta capacidad, desarrollamos soluciones como plataformas, estructuras de carga, tanques, tolvas y mezcladoras, cumpliendo con altos estándares de calidad y precisión en cada proyecto.



# Equipo de soldadura

---



Contamos con amplia experiencia en los principales procesos de soldadura utilizados en la industria: **TIG**, **MIG** y **SMAW**. Cada uno de estos métodos nos permite adaptarnos a distintos tipos de trabajos y materiales, garantizando siempre calidad, precisión y seguridad.

# Materiales con los que trabajamos

---



En nuestra planta se realizan actividades de fabricación, modificación y ensamblaje de estructuras metálicas y componentes industriales. Para estos procesos, **se emplean materiales de alta resistencia, como acero inoxidable en sus grados 304L y 316L, así como acero al carbón en sus variantes estructural y de maquinaria, garantizando así la calidad, durabilidad y desempeño de las soluciones fabricadas.**

# Maquinaria



## CNC Plasma Stanser SR1530P



### DATOS TÉCNICOS

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Motor              | 220V / 2 fases               |
| Fuente de plasma   | Hypertherm Powermax 105 SYNC |
| Área útil de corte | 1500 x 3000 mm (5 x 10 pies) |
| Peso               | 1,000 kg                     |
| Dimensiones        | 3700 x 1700 x 1400 mm        |

### DATOS DE CAPACIDAD

|                               |                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Velocidad máxima de corte     | 5,080 mm/min (depende del espesor)                                                                                                                                        |
| Materiales que puede trabajar | Acero al carbono e inoxidable, aluminio, latón, cobre, hierro y metales conductores en general                                                                            |
| Precisión de posicionamiento  | ±0.05 mm                                                                                                                                                                  |
| Capacidad máxima de corte     | 22 mm hasta 32 mm                                                                                                                                                         |
| Tipo de mecanizado            | Corte recto de alta definición, perforado de chapas, corte de figuras geométricas o artísticas, corte de componentes industriales y corte por secciones de placas gruesas |

# Maquinaria



## ***Cortadora hidráulica Metal World QC12Y-12X3200***



### ***DATOS TÉCNICOS***

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Motor              | 380V / 50Hz / 3 fases |
| Sistema de control | Control NC E21S       |
| Peso               | 8,000 kg              |
| Dimensiones        | 3900 x 2150 x 2250 mm |

### ***DATOS DE CAPACIDAD***

|                               |                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Espesor máximo de corte       | 12 mm                                                                                                                                                                         |
| Materiales que puede trabajar | Acero al carbono e inoxidable, aluminio, cobre, y otros metales no ferrosos                                                                                                   |
| Rango del tope trasero        | 20 a 800 mm                                                                                                                                                                   |
| Longitud máxima de corte      | 3200 mm                                                                                                                                                                       |
| Tipo de mecanizado            | Corte de lámina, preparación de piezas para doblado y punzonado, corte previo a procesos de soldadura o ensamble, fabricación de ductos, paneles, estructuras metálicas, etc. |

# Maquinaria



## *Dobladora Hidráulica Metal World WC67Y-200/3200*



### *DATOS TÉCNICOS*

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Motor Principal         | 15 kW (20HP)          |
| Velocidades del carnero | 3 a 48 rpm            |
| Herramientas            | 20 herramientas       |
| Peso                    | 10,300 kg             |
| Dimensiones             | 3450 x 2145 x 2960 mm |

### *DATOS DE CAPACIDAD*

|                               |                                                                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Fuerza nominal                | 200 toneladas (2000 kN)                                                           |
| Materiales que puede trabajar | Acero al carbono e inoxidable, aluminio, cobre y otros metales no ferrosos        |
| Altura máxima de apertura     | 480 mm                                                                            |
| Longitud máxima de doblado    | 3200 mm                                                                           |
| Tipo de mecanizado            | Realiza pliegues precisos en diferentes ángulos según las necesidades del diseño. |



# Nuestros Clientes

---

En Quezar, nos distinguimos por la sólida confianza que múltiples empresas y organizaciones han depositado en nosotros a lo largo del tiempo. Esta confianza es el resultado de nuestro compromiso constante con la calidad, la responsabilidad y la excelencia en cada uno de nuestros suministros y servicios.





# Nuestros proyectos

---

A lo largo de los años, hemos desarrollado una amplia variedad de proyectos en los cuales se refleja claramente la calidad de nuestro trabajo y la solidez de nuestras capacidades técnicas. Cada proyecto representa una oportunidad para demostrar nuestras habilidades en los distintos servicios que ofrecemos, consolidando así nuestra experiencia y compromiso con la excelencia.





QUEZAR